



Die neue bioaktive antimikrobielle Komponente des **ORAVEN bioactive** Gewebes verhindert das exponentielle Wachstum von Bakterienpopulationen auf der Faseroberfläche textiler Luftverteilsysteme.

Silberionen auf keramischer Basis werden mittels eines patentierten Verfahrens fest und unveränderbar in die Faser integriert.

Diese Komponente wirkt permanent antimikrobiell und wird weder durch Waschen noch durch Gebrauch beeinträchtigt.

Trevira CS Bioactive kombiniert weltweit als erste Marke Schwerentflammbarkeit und Bioaktivität miteinander. Dauerhaft. Unauslöschlich.

Trevira CS Bioactive steht für kompromisslose Qualität und wird das durch die Trevira Markenprüfung für **ORAVEN bioactive** ausgewiesen.

Die Effizienz wurde erfolgreich bei gram+ und gram- Bakterien überprüft.

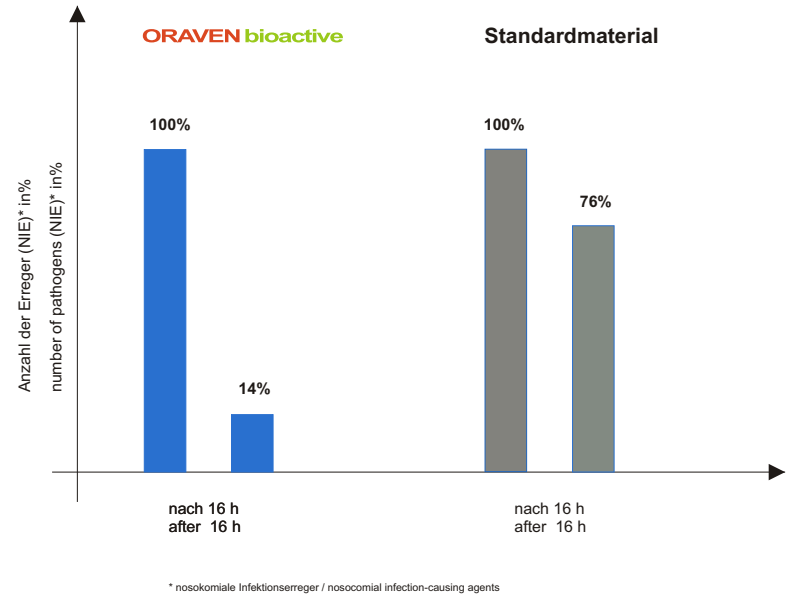
The bioactive component of **ORAVEN bioactive** fabric avoids the growth of bacteria on the surface of textile air distribution systems.

The antibacterial effect is not achieved by means of additives or after-treatments, rather it contributes an integral component of the fibers. Thus **ORAVEN bioactive** retains its efficacy permanently, no matter what stresses are placed on the material itself.

Trevira CS Bioactive is the first trademark worldwide that combines bioactivity and flame retardancy.

Trevira CS Bioactive comes along with uncompromising quality, that is underlined by the Trevira trademark approval for **ORAVEN bioactive**

The efficacy is successfully tested both on gram+ und gram- bacteria.



Für höchste Hygieneanforderungen ist **ORAVEN bioactive** die optimale Lösung. In der Lebensmittelherstellung und -verarbeitung (nach HACCP) sowie in allen weiteren Einsatzfeldern verbessert die Keimzerstörung der textilen **ORAVEN bioactive** Luftverteil-systeme die Lufthygiene nachhaltig.

- permanent antimikrobiell, höchste hygienische Ansprüche
- keine Abgabe von Sekundärstoffen in die Raumluft
- vom Institut Hohenstein bescheinigt
- bei gram+ und gram- Bakterien nachgewiesen
- verhindert Geruchsbildung
- dimensionsstabil, Öko-Text-zertifiziert, permanent schwerentflammbar

For highest hygienic demands **ORAVEN bioactive** is the first choice. In food production and processing (according to HACCP) and all other applications the destruction of germs by **ORAVEN bioactive** textile air distribution systems improves hygienic conditions lasting and reliable.

- permanently antimikrobile, highest hygienic demands
- no release of secondary parts to the air
- approved by Institut Hohenstein
- efficacy on gram+ and gram- bacteria
- smell avoiding
- Öko-Text-certificated, permanently flameretardent